

M-style

Miyagi
Manufacturing
Marushige

今月の納入実績

nji 「おれと〜る (OT-100Z)」 折れたタップ・ドリルを簡単除去!?

株式会社nji「おれと〜る (OT-100Z)」は、加工中に折れて取れなくなったタップ、ドリル等を除去する簡易放電加工機です。折れたタップやドリルが簡単に取れる仕組みは、タップの中心部分を溶かし取ることによって、刃先がバラバラに分断され、これをケガキ針でかき出す事が出来る為、ワークのネジ山を傷めることなく折れ残り部分を簡単に取り除けます。ハイスのタップの場合は市販の真鍮棒を電極として使用する事が可能です。ワーク材質は導電性金属（鉄、アルミ、真鍮、鋳鉄、等々）が可能です。超硬タップの場合には、銅タングステン電極が必要となります。ロングドリル、ガンドリルの先端も除去できます。小型のワークはプラスチック容器等の水槽にワークを入れて使用し、大型ワークは除去部分を



パテ等で簡易ダムで囲み除去します。ワークの横、傾斜部ならば水をかけながら除去します。尚、加工液は水道水を使用します。簡単に使用出来ることはもちろんですが、競合の他社製品よりも安価なのも魅力の一つです。

出典：株式会社nji HP 製品カタログ

N

ピックアップI

不二越 インバータ駆動油圧ユニット「NSPiシリーズ」 消費電力 約64%削減!!



今回ご紹介する株式会社不二越インバータ駆動油圧ユニット「NSPiシリーズ」は、シリンダ動作時は大きな回転数で、シリンダ停止時は回転数を抑えた運転で効率良く駆動するインバータ駆動の油圧ユニットです。従来機にくらべて消費電力を約64%削減します。(不二越 標準ユニット保圧時対比) 回転数を抑えられる事により、油温の上昇をわずか1.5℃までに低減できる為、機械加工精度のアップをはじめ、シール部品や作動油の長寿命化、工場内空調費の削減など、システム全体に貢献します。更に、油温を冷却するための大きい作動油タンクを必要としなくなりコンパクトになります。不二越 内面研削盤「IG-06SA」をはじめとする工作機械の油圧駆動源として幅広く使われております。現在、工作機械等の油圧ユニットで油漏れ等で交換をお考えでしたら、是非、弊社営業までご相談下さい。

出典：株式会社不二越 製品勉強会、株式会社不二越 HP

Y

ピックアップII

富士機工 デスクロータリープレス ボタン1つで金型チェンジ!?

株式会社富士機工 ターンテーブル式油圧プレス「デスクロータリープレス」は、プレスヘッドが回転する事で金型チェンジがボタン1つで行えるテーブル回転型油圧プレスです。(加工能力：15・30・45・60ton) 金型は、切り欠き、パイプ加工、アングル加工、丸棒加工、厚板加工、抜き加工、バーリング加工等、様々取り揃えております。これまで、プレス機で金型の設置やストローク調整をするには、作業時間がとても掛かっていましたが、この「デスクロータリー」は、一度テーブルに載せメモリ登録をすれば、10秒かからず金型が作業者の前に移動します。使用頻度が高い金型を、そのままテーブルに載せておけば小ロット作業でもスムーズに対応出来き、誰でも簡単に使用出来ます。



出典：株式会社富士機工 HP

T

ピックアップⅢ

パルサーブ・ジャパン 自動給油装置「パルサーブE」 グリスアップを見える化・省力化



今回ご紹介する製品は、グリスアップ作業を自動的に行う使い捨て式の自動シングルポイント給油装置「パルサーブE」です。この製品は、電解液に電流を流すことで起こる電気分解反応で不活性窒素ガスを発生させ、グリスを吐出させる装置です。これまでの自動給油装置は「スプリング押出」や「モーターポンプ式」などがありましたが、その多くは温度変化や、湿度の差によってグリスの吐出量に差が出てしまうという欠点がありました。吐出期間は、1, 3, 6, 9, 12ヶ月の5種類吐出から設定出来ます。サイズは60cc、120cc、240ccの3種類あり様々な大きさの給油箇所を設置できるようになりました。コンパクトな形状となっている為、狭いスペースへの設置が可能です。製品自体は1年での取替えが目安となりますが、製品価格は他社製品と比べ格段にお手頃な価格(定価:3,900円)です。グリスはリチウム系万能グリス、高加重用、高温用等、7種類の標準グリスの他、お客様ご指定のグリスを充填する事も可能です。

出典：パルサーブ・ジャパン HP

U

新商品

内村製作所 超重量用キャスター「X-PAシリーズ」 「しなやかさ」を身につけたキャスター

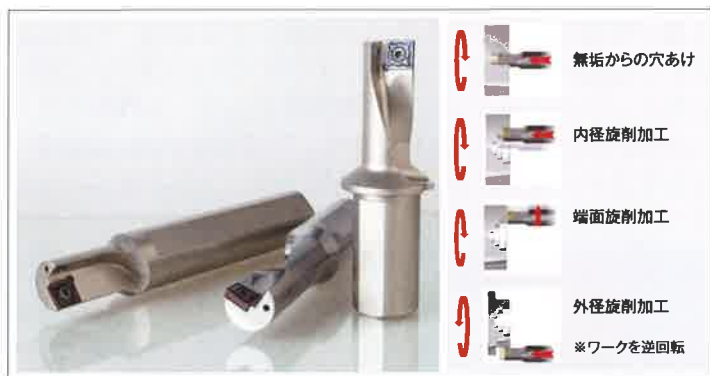
今回ご紹介するのは、株式会社内村製作所の超重量用キャスター「X-PAシリーズ」です。従来の硬質樹脂製車輪に比べて磨耗や走行音も少ない低反発ウレタン樹脂を採用し、双輪構造とする事で衝撃吸収性に優れ走行中の衝撃が緩和され、これまでの超重量用キャスターには無かった、「しなやか」な動きを可能にしました。車輪回転部・旋回部構造が独自のもので、「X-PAシリーズ」はダブルカセットベアリング方式を採用し、上下旋回用軸受けをカセット式にする事により旋回性能と耐荷重性能を高次元で実現しています。座金寸法を極限までコンパクト化しながらも、4本のリブを設け荷重負荷時の取付座金の変形を防止します。また、独自の2段カシメ構造により、主軸のよじれを強力に防止します。また、これまでの超重量用キャスターと比べてコストパフォーマンスも良い製品です。



出典：株式会社内村製作所 HP

H

ピックアップⅣ



OSG 多機能旋削ツール「EcoCut」

1本の工具でドリリング、内径、端面、外径旋削加工が可能です。使用タレット数減少、プログラムの簡易化、工具集約により大幅なコスト削減、工具段取り時間・精度出しの時間短縮、止り穴底面をフラットに加工等、大幅な加工能率改善、生産コスト削減につながります。今回、インサート20個御購入で、ホルダ1本を無償にてご提供致します。(2015/7/31迄)

出典：OSG株式会社 製品カタログ

H

編集後記

今月号は丸繁(株)に働いている社員について、ご紹介いたします！
今月は、営業部の長村暢之です。

- ①氏名：長村暢之
- ②生年月日：昭和61年6月13日（29歳）
- ③出身地：仙台市
- ④社歴：入社5年目

- ⑤趣味：ラーメン屋巡り
- ⑥ニックネーム：ノブさん
- ⑦長所/短所：冷静に物事を判断できる/お腹が弱い
- ⑧プチ自慢：高校球児時代、某有名メジャーリーガーと対戦
- ⑨最後に一言：雨にも負けず、風にも負けず、精一杯頑張ります。宜しくお願い致します。

U

